

**DEPARTAMENTO DE JUSTICIA MUNICIPAL**

A través de la presente el Departamento de Justicia Municipal hace **CONSTAR** que durante el periodo del 01 al 30 del mes de noviembre del año 2024, ha habido un reporte de cartas de venta con un total de (377).

<b>JUSTICIA</b>	<b>CARTAS DE VENTA</b>
<b>TOTAL</b>	<b>377</b>

Para constancia se firma la presente a los 04 días del mes de diciembre del año 2024.



**ABG. DOUGLAS FERNANDO REYES VERBINSKY**  
**DIRECTOR DE JUSTICIA MUNICIPAL**