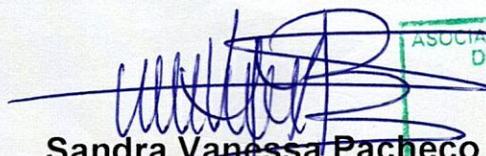


## NOTA ACLARATORIA

La Suscrita Gerente Administrativa – Financiera de la Asociación de Municipios de Honduras (AMHON), por este medio aclara y para fines del portal de transparencia, que, durante el mes de noviembre del año 2024, se encuentra en proceso la licitación pública de Seguridad Privada, para las instalaciones de la AMHON.

Tegucigalpa, M.D.C., 05 diciembre de 2024.

  
**Sandra Vanessa Pacheco**  
**Gerente Administrativo-Financiero**



ASOCIACION DE MUNICIPIOS  
DE HONDURAS  
AMHON  
GERENCIA  
ADMINISTRATIVA FINANCIERA

#AmhonSomosTodos