



*MUNICIPALIDAD DE SAN ANTONIO DE CORTÉS*  
*Departamento de Secretaría Municipal*  
*San Antonio de Cortés, Depto. de Cortés*  
*Honduras C.A*

### **NOTA ACLARATORIA**

La Suscrita Secretaría Municipal de San Antonio de Cortés, Departamento de Cortés, por medio de la presente **Hace Constar:** Que Durante el mes de NOVIEMBRE del año 2024 **NO** hubo Decretos Ejecutivos por parte de esta Municipalidad.

Y para los fines que estime conveniente se le extiende la presente en San Antonio de Cortés, Departamento de Cortés, a nueve días del mes de diciembre del año dos mil veinticuatro.

  
**Ana Gertrudis Hernández**  
**Secretaría Municipal**