

NOTA ACLARATORIA

La suscrita Gerente Administrativa **HACE CONSTAR QUE:** durante el mes de **JUNIO** del año 2024 **NO** se realizaron Registros Públicos de Bienes Muebles e Inmuebles en el sistema de SIAFI.

Se extiende la presente en la ciudad de Tegucigalpa M.D.C. a los nueve (09) días del mes de julio del dos mil veinticuatro.


Karla Padilla Lazo
Gerente Administrativa
DNPCM

PROGRAMA PRESIDENCIAL CIUDAD MUJER
Ciudad Mujer
Gobierno de la República
GERENCIA ADMINISTRATIVA
DIRECCIÓN NACIONAL

NOTA ACLARATORIA

La suscrita Gerenta Administrativa **HACE CONSTAR QUE:** durante el periodo correspondiente al mes de **JUNIO** del año 2024, la flota vehicular del Programa Ciudad Mujer cuenta con **23** unidades de los cuales **2** están en trámite de ingreso en SIAFI.

Se extiende la presente en la ciudad de Tegucigalpa M.D.C. a los nueve (09) días del mes de julio del dos mil veinticuatro.


Karla Padilla Lazo
Gerenta Administrativa
DNPCM