





NOTA ACLARATORIA

La suscrita Contadora Municipal por medio de la presente aclara que: en esta Municipalidad **NO EXISTE DEUDA** al 30 de Junio del 2024.

Y para fines que el interesado estime conveniente se firma la presente en Campamento, Olancho a los 30 de Junio del 2024.

Darling Patricia Navas Sáenz

Contadora Municipal