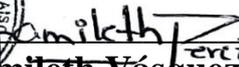




## NOTA ACLARATORIA

La Suscrita Tesorera Municipal de Oropoli, Departamento de El Paraíso, por medio de la Presente **Hace Constar Que:** La Alcaldía Municipal de Oropoli, **NO SE REALIZARON CONCESIONES** en el periodo comprendido 01 al 30 de septiembre del año 2024.

Extendida en el municipio de Oropoli, departamento de El Paraíso, a los veintisiete días del mes de septiembre del año dos mil veinticuatro.

F.   
  
**Juana Famileth Vásquez Pérez**  
**Tesorera Municipal**