

**Llamado a Licitación**  
**Aviso de Licitación Privada**

*República de Honduras*

[*Aguas de Choloma S.A. de C.V.*]


***Construcción de Colector***

***Sanitario Ø 15", sector norte]***

[*LPRN-ADCH-006-2024*]

1. [*Aguas de Choloma S.A. de C.V.*] invita a las empresas interesadas en participar en la Licitación Privada No. [*LPRN-ADCH-006-2024*] a presentar ofertas selladas para [*La Construcción de Colector Sanitario Ø 15", sector norte*].
2. El financiamiento para la realización del presente proceso proviene exclusivamente de fondos nacionales.
3. La licitación se efectuará conforme a los procedimientos de Licitación Privada Nacional (LPN) establecidos en la Ley de Contratación del Estado y su Reglamento.
4. Los interesados podrán adquirir los documentos de la presente licitación, mediante solicitud escrita al [*Departamento de Administración; Lic. Giovanni Reyes; (+504) 3397-2359*] en la dirección indicada al final de este Llamado [*Edificio Principal Aguas de Choloma, B° El Centro 2 ave. 2/3 calle N.E. Choloma, Cortés*] de [*8:00 a.m. a 4:00 p.m.*].
5. Las ofertas deberán presentarse en la siguiente dirección [*Edificio Principal Aguas de Choloma, B° El Centro 2 ave. 2/3 calle N.E. Choloma, Cortés*] a más tardar a las [*10:00 a.m. 17 de octubre de 2024*]. Las ofertas que se reciban fuera de plazo serán rechazadas. Las ofertas se abrirán en presencia de los representantes de los Oferentes que deseen asistir en la dirección indicada, a las [*10:00 a.m. 17 de octubre de 2024*]. Todas las ofertas deberán estar acompañadas de una *Garantía y/o Fianzas de Mantenimiento de la oferta* por un monto equivalente al [*2 % del precio de la oferta*].

[*Choloma, Cortés, 18 de septiembre de 2024*]

  
[*Lic. Gustavo Antonio Mejía Escobar*  
*Presidente del Consejo de Administración*  
*Aguas de Choloma*]

  
Inver Han

  
A&M Ingeniería  
Invt. S.A.M.E.N.  
