



**Municipalidad de Aramecina
Departamento de Valle
HONDURAS, C. A.**



NOTA ACLARATORIA

El suscrito Secretario Municipal De Aramecina Departamento de Valle, por medio de la presente **HACE CONSTAR** que: En el mes de junio del año 2024, por parte del Departamento de la Secretaría, se realizaron 2 constancias de Vecindad.

Extendida en el Municipio de Aramecina Departamento de Valle a los 04 del mes de julio de año 2024.



Juan Daniel Calderón Raudales
Secretario Municipal

Municipalidad de Aramecina, Valle
REPORTE DE FACTURAS EMITIDAS ENTRE PERIODOS

Período del: 01/06/2024 al 30/06/2024

Constancias y Certificaciones

	NUM.				
FECHA	FACT.	IDENTIDAD	NOMBRE	VALOR	ESTADO
03/06/2024	32831	1704197900558	JOSEFA JIMENEZ GARCIA	100.00	Pagada
03/06/2024	32840	1704198000526	ASCENSIÓN RODRIGUEZ	100.00	Pagada

Total Facturas No Pagadas: 0.00

Total Facturas Pagadas: 200.00

Total Facturas en Tesorería: 0.00

Total Facturas Anuladas: 0.00