



**Municipalidad de Aramecina  
Departamento de Valle  
HONDURAS, C. A.**



**NOTA ACLARATORIA**

El suscrito Secretario Municipal De Aramecina Departamento de Valle, por medio de la presente **HACE CONSTAR** que: En el mes de junio de año 2024, no se firmó ningún acuerdo Nacional o Internacional, por parte del señor Alcalde Municipal y los honorables miembros de la Corporación Municipal.

Extendida en el Municipio de Aramecina Departamento de Valle a los 04 del mes de julio de año 2024.



  
Juan Daniel Calderón Raudales  
**Secretario Municipal**