



**Municipalidad de Aramecina  
Departamento de Valle  
HONDURAS, C. A.**



**NOTA ACLARATORIA**

El suscrito Secretario Municipal De Aramecina Departamento de Valle, por medio de la presente **HACE CONSTAR** que: De igual manera informamos a través de esta nota aclaratoria, de la municipalidad de Aramecina que desde el mes de abril del año 2024 a la fecha actual no se han establecido nuevos reglamentos referentes a la municipalidad.

Extendida en el Municipio de Aramecina Departamento de Valle a los 02 del mes de mayo de año 2024.

  
  
**Juan Daniel Calderón Raudales**  
**Secretario Municipal**