



# Alcaldía Municipal de Valle De Ángeles

Departamento de Francisco Morazán, Honduras, C.A.

Ciudad Turística

Telefax: 2766-2295

## DEPARTAMENTO DE SECRETARIA MUNICIPAL

**PARA EL DEPARTAMENTO DE TRANSPARENCIA MUNICIPAL**

**ESTIMADO LIC. ALLAN RUBIO POR ESTE MEDIO HACEMOS CONSTAR LOS ACUERDOS Y RESOLUCIÓN EMITIDOS POR LA CORPORACIÓN MUNICIPAL DURANTE EL MES DE JULIO DEL DOS MIL VEINTICUATRO.**

N° ACTAS	PETICIONARIO	TEMAS A TRATAR
67-2024	LA CORPORACIÓN MUNICIPAL	LA SECRETARIA PRESENTO LA CORRESPONDENCIA RECIBIDA Y DESPACHADA NOTA Y OFICIOS.
67-2024	LA CORPORACIÓN MUNICIPAL	APROBADO: DOMINIO UTIL
67-2024	LA CORPORACIÓN MUNICIPAL	APROBADO: DOMINIO PLENO
67-2024	COMANDANTE LOCAL DEL CUERPO DE BOMBEROS	CERTIFIQUESE: AUTORIZACION DE PERMUTA DEL PREDIO AL CUERPO DE BOMBEROS
67-2024	ALCALDE MUNICIPAL	APROBADO: RENDICION DE CUENTAS AL SEGUNDO TRIMESTRE 2024
67-2024	DEPARTAMENTO DE CONTABILIDAD	APROBADO: NOTA DE CREDITO DE LA RENDICION DE CUENTAS DEL SEGUNDO TRIMESTRE 2024
	DEPARTAMENTO DE CONTABILIDAD	APROBADO: NOTA DE DEBITO DE LA RENDICION DE CUENTAS DEL SEGUNDO TRIMESTRE 2024
67-2024	DEPARTAMENTO DE CONTABILIDAD	CERTIFIQUESE: NOTA DE ERROR EN LA RENDICION DE CUENTAS DEL SEGUNDO TRIMESTRE 2024
67-2024	COORDINADOR DE LA UNIDAD MUNICIPAL AMBIENTAL	APROBADO: PRESENTACION DE PERFIL PROYECTO PARA LA GESTION Y MANEJO DE DESECHOS SOLIDOS
67-2024	DEPARTAMENTO DE DESARROLLO SOCIAL	APROBADO: MATERIALES PARA CONSTRUCCION DE NUEVE VIVIENDAS
67-2024	TESORERIA MUNICIPAL	CERTIFIQUESE: INFORME DE TESORERIA MUNICIPAL
67-2024	AUDITORIA INTERNA MUNICIPAL	APROBADO: PLAN OPERATIVO ANUAL DE AUDITORIA INTERNA MUNICIPAL 2025
67-2024	LA CORPORACIÓN MUNICIPAL	APROBADO: RECONOCIMIENTO DE JUNTA DIRECTIVA PATRONATO RESIDENCIAL ALTAMIRA
67-2024	LA CORPORACIÓN MUNICIPAL	APROBADO: RECONOCIMIENTO JUNTA ADMINISTRADORA DE AGUA Y SANAMIENTO DE CERRO GRANDE Y LAS CAÑADAS.
67-2024	DEPARTAMENTO DE PRESUPUESTO	APROBADO: TRASPASOS AL PRESUPUESTO 2024

  
BLADIMIR CASTRO ZAVALA  
Secretario Municipal