NOTA ACLARATORIA

La Suscrita Tesorera Municipal de Oropoli, Departamento de El Paraíso, por medio de la Presente **Hace Constar Que:** La Alcaldía Municipal de Oropoli, **NO SE REALIZARON LICITACIONES** en el periodo comprendido 01 al 31 de julio del año 2024.

Extendida en el municipio de Oropoli, departamento de El Paraíso, a los treinta y un días del mes de julio del año dos mil veinticuatro.

F._____

Juana Jamileth Vásquez Pérez
Tesorera Municipal