

PATRONATO NACIONAL DE LA INFANCIA
TRANSFERENCIAS AL FONDO DE PREVISION SOCIAL PANI-SITRAPANI
MES DE JULIO 2024

CODIGO ERP	DESCRIPCION DE LA CUENTA		MOV. DEL MES	ACUMULADO	
6000-01-003-000-000	CONTRIBUCIONES PATRONALES	3,484,709.29	766,459.77	0.00	4,251,169.06
6000-01-003-001-000	Contribuciones para Seguro Social	517,731.33	307,325.20	0.00	825,056.53
6000-01-003-002-000	Contribuciones al Instituto Naciona	432,522.55	53,121.80	0.00	485,644.35


JULIAN SANCHEZ AGUILERA
ASISTENTE CONTABLE

