



[municipalidaddelrosario18@yahoo.com](mailto:municipalidaddelrosario18@yahoo.com)

**ALCALDIA MUNICIPAL  
EL ROSARIO OLANCHO**

**NOTA ACLARATORIA**

La Suscrita Tesorera municipal de El Rosario Olancho por medio de la presente **ACLARA QUE:** Durante el mes de Marzo del 2024 no se realizó ninguna compra.

Dado en el Rosario, Olancho a los 05 días del mes de MARZO del 2024.



ABRAHAM ISAMONDURAS, C.A.  
REYES MORAZ  
COMPRAS Y CONTRATACIONES