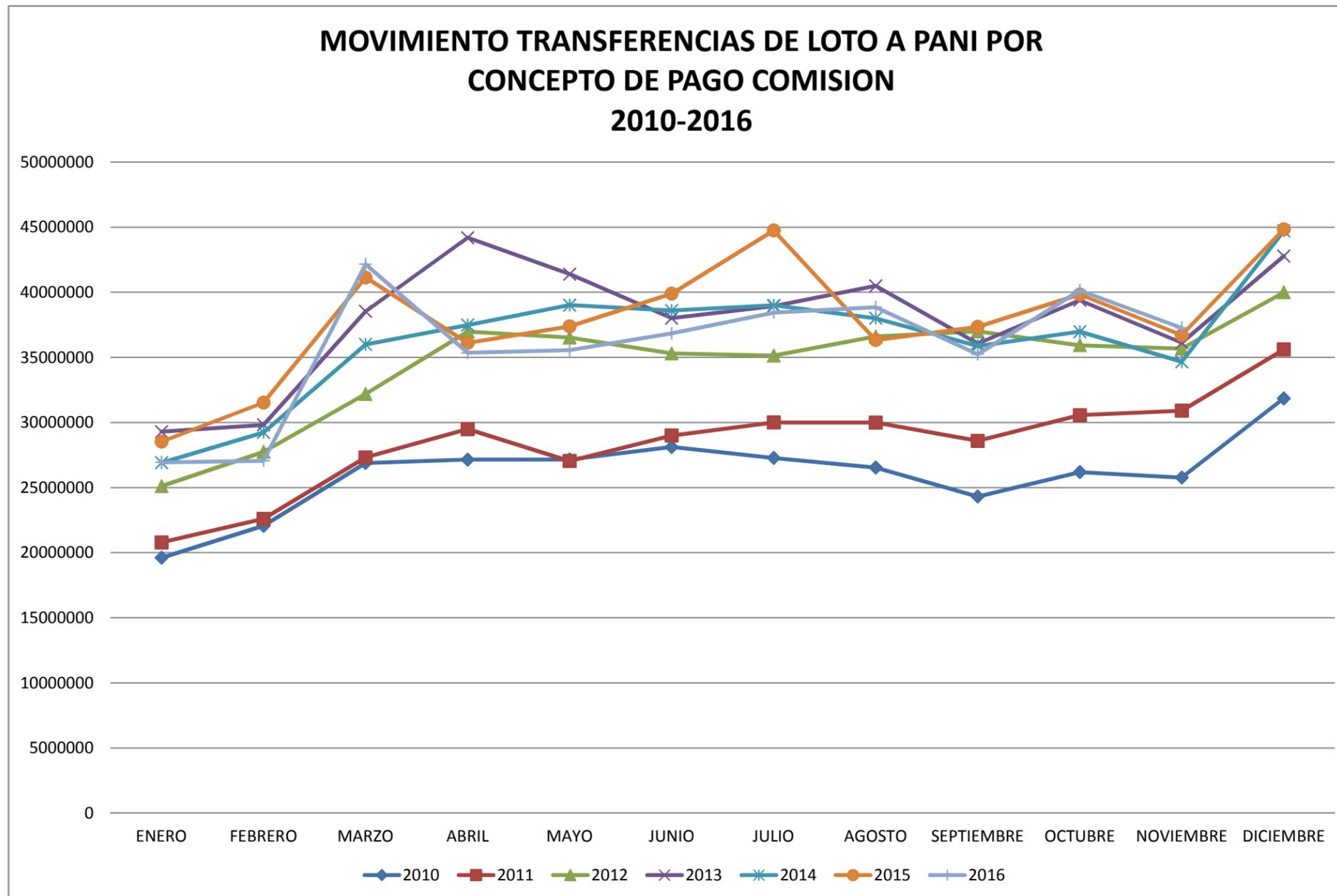


**PATRONATO NACIONAL DE LA INFANCIA (PANI)  
MOVIMIENTO TRANSFERENCIAS DE LOTO A PANI POR  
CONCEPTO DE PAGO COMISION  
2010-2016**

	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	TOTAL
<b>2010</b>	L. 19610,961.15	L. 22065,707.29	L. 26886,597.40	L. 27153,209.72	L. 27156,578.40	L. 28122,784.80	L. 27273,391.20	L. 26538,028.80	L. 24312,415.20	L. 26184,619.20	L. 25772,099.20	L. 31854,537.60	L. <b>312930,929.96</b>
<b>2011</b>	L. 20790,881.20	L. 22600,837.24	L. 27316,973.51	L. 29492,321.60	L. 27037,213.60	L. 29002,764.80	L. 30003,792.80	L. 29997,501.60	L. 28592,560.00	L. 30566,360.00	L. 30908,952.00	L. 35606,328.80	L. <b>341916,487.15</b>
<b>2012</b>	L. 25112,138.40	L. 27742,202.72	L. 32190,758.07	L. 36985,870.41	L. 36519,698.40	L. 35298,604.80	L. 35133,137.60	L. 36601,522.40	L. 36992,212.80	L. 35926,400.00	L. 35664,760.80	L. 39995,661.60	L. <b>414162,968.00</b>
<b>2013</b>	L. 29291,905.39	L. 29816,614.60	L. 38542,701.86	L. 44185,347.99	L. 41391,383.98	L. 38010,601.60	L. 38941,875.20	L. 40491,775.22	L. 36065,183.99	L. 39393,176.00	L. 36126,782.40	L. 42783,725.59	L. <b>455041,073.82</b>
<b>2014</b>	L. 26903,766.19	L. 29235,969.38	L. 35994,875.52	L. 37484,941.49	L. 39019,116.00	L. 38594,341.60	L. 39002,466.41	L. 38001,822.41	L. 35878,551.20	L. 36970,115.23	L. 34667,875.98	L. 44712,962.43	L. <b>436466,803.84</b>
<b>2015</b>	L. 28534,236.99	L. 31524,008.11	L. 41141,900.66	L. 36112,788.03	L. 37386,660.81	L. 39897,340.80	L. 44744,031.19	L. 36332,427.23	L. 37349,700.80	L. 39832,544.03	L. 36702,958.39	L. 44836,648.83	L. <b>454395,245.87</b>
<b>2016</b>	L. 26936,783.80	L. 27057,001.50	L. 42154,913.26	L. 35351,788.04	L. 35547,651.69	L. 36836,555.20	L. 38437,354.70	L. 38860,592.78	L. 35242,192.83	L. 40143,854.23	L. 37264,466.74		L. <b>393833,154.77</b>



  
**CARMEN DEL ROSARIO ZEPEDA**  
 GERENTE FINANCIERA