NOTA ACLARATORIA

La Suscrita Tesorera Municipal de Oropoli, Departamento de El Paraíso, por medio de la Presente **Hace Constar Que:** La Alcaldía Municipal de Oropoli, **NO SE REALIZARON CONCESIONES** en el periodo comprendido 01 al 30 de abril del año 2024.

Extendida en el municipio de Oropolí, departamento de El Paraíso, a los treinta días del mes de abril del año dos mil veinticuatro.

F._____

Juana Jamileth Vásquez Pérez
Tesorera Municipal