



## CONSTANCIA

El Suscrito Gerente Administrativo de la Secretaría de Estado de la Presidencia, por medio de la presente hace constar que el segundo semestre del año en curso correspondiente al mes de marzo del 2024 carece de facultades legales que autoricen realizar algún **tipo de venta** en base a las atribuciones que le competen.

Tegucigalpa, M.D.C., 01 de abril del 2024



**LIC. FERNANDO LUNA**  
Gerente Administrativo - SEP