# NOTA ACLARATORIA

La Suscrita Tesorera Municipal de Oropoli, Departamento del El Paraíso, por medio de la Presente **Hace Constar Que:** La Alcaldía Municipal de Oropoli, **NO SE REALIZARON LICITACIONES** en el periodo comprendido 01 al 31 de octubre del año 2023.

Extendida en el municipio de Oropoli, departamento de El Paraíso, a los treinta y un días del mes de octubre del año dos mil veintitrés.

**F.**_____

**Juana Jamileth Vásquez Pérez**
**Tesorera Municipal**