



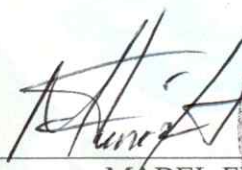
MUNICIPALIDAD JOSE SANTOS GUARDIOLA

DEPARTAMENTO MUNICIPAL DE JUSTICIA

La Suscrita directora del Departamento de Justicia por medio de la presente hace CONSTAR que se realizaron Once (11) Inspecciones de Negocios durante el mes de febrero del año 2024.

N.	NOMBRE COMERCIAL	CLASE NEGOCIO	LUGAR	FECHA
1	CONSTRUCTORA CELAQUE	CONSTRUCTORA	FORANEO	12/12/23
2	CAVIS PLACE	RESTAURANTE	OAK RIDGE	22/1/24
3	ALLEN	PULPERIA	SANTA ELENA	5/2/24
4	THE HAMOCK HOLDING	PULP	EL ANTIGUAL	12/2/24
5	EDWIN MARTINEZ	BAR	EL HIGUERO	12/2/24
6	D Y J	PULPERIA	DIAMOND ROCK	16/2/24
7	D Y J	DEPOSITO	DIAMOND ROCK	16/2/24
8	BEACH	RESTAURANTE	SANTA ELENA	16/2/24
9	CHELLES	RESTAURANTE Y BAR	CAMP BAY	21/2/24
10	CHELLES	RESTAURANTE Y BAR	CAMP BAY	21/2/24
11	PARADISE CARIBE COOP.	PARADISE CARIBE	JONES VILLE POINT	23/2/24

Y para constancia se firma la presente, a los 29 días del mes de febrero del año 2024.


MABEL FUNEZ
Directora de Justicia Municipal

