

MEMORANDO
SAR-DNAF-JDA-228-2024

Para: Lic. Vilma Cruz Muñoz
Directora Nacional Administrativa Financiera

De: Lic. Jennifer Gabriela Varela
Jefa Departamento Administrativo

Asunto: Memorando SAR-OIP-015-2024

Fecha: 07 de febrero de 2024



En atención al memorando SAR-OIP-015-2024 mediante el cual la Abog. Karla Lanza Especialista de Acceso a la Información Pública, solicita la información requerida por Ley para darle cumplimiento al artículo 13 de la Ley de Transparencia y Acceso a la Información Pública, este Departamento Administrativo de la DNAF remite e informa lo siguiente:

- Reporte de Licitaciones correspondiente al mes de enero versión digital y física.
- Reporte de Resoluciones emitidas en los procesos licitatorios, correspondiente al mes de enero versión digital y física.
- Reporte de publicaciones realizadas en el Diario Oficial La Gaceta correspondiente a avisos de licitaciones.
- Durante el mes de enero no se realizaron procesos de compra, en virtud que las Disposiciones Generales de Presupuesto para la gestión 2024 fueron publicadas el 18 de enero de 2024.
- Durante el mes de enero no se suscribieron contratos de procesos licitatorios.

Sin otro particular,

CC.: ARCHIVO
RM/jgv

Yadira
SAR DNAF

7 FEB 2024 PM 2:04





HONDURAS
GOBIERNO DE LA REPÚBLICA

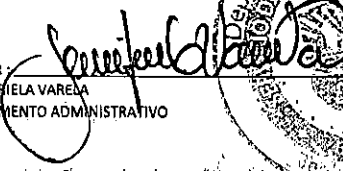
SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN DE RENTAS

PUBLICACIONES DE AVISOS DE LICITACIÓN EN LA GACETA EN EL MES DE ENERO DEL 2024

LICITACIÓN	DESCRIPCIÓN	FECHA DE PUBLICACIÓN
LPN-SAR-014-2023	"Contratación de Seguro de Vida para los Empleados del SAR, Gestión 2024"	6/1/2024

ELABORADO POR: 
ROCÍO ARIANA MONCADA
EXPERTO ADMINISTRATIVO FINANCIERO

ELABORADO POR: 
KATHERINNE ISABEL CABRERA
ANALISTA ADMINISTRATIVO FINANCIERO

REVISADO POR: 
JENNIFER GABRIELA VARELA
JEFE DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO





Aviso de Licitación Pública Nacional
República de Honduras

**SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN DE RENTAS
(SAR)**

**Licitación Pública Nacional No.: LPN-SAR-014-2023
para la "Contratación de Seguro de Vida para los
Empleados del SAR, Gestión 2024".**

El Servicio de Administración de Rentas (SAR), invita a las empresas interesadas en participar en la Licitación Pública Nacional No. LPN-SAR-014-2023 a presentar ofertas para la "Contratación de Seguro de Vida para los Empleados del SAR, Gestión 2024". El financiamiento para la realización del presente proceso proviene de Recursos Nacionales, correspondientes a la gestión 2024.

La licitación se efectuará conforme a los procedimientos de Licitación Pública Nacional (LPN) establecidos en la Ley de Contratación del Estado y su Reglamento.

Los interesados podrán adquirir los documentos base de la presente licitación, mediante solicitud escrita dirigida a la Licenciada Vilma Cruz Muñoz, Dirección Nacional Administrativa Financiera, cuarto nivel de las oficinas del Servicio de Administración de Rentas (SAR), ubicadas en el Edificio Cuerpo Bajo A, Centro Cívico Gubernamental, Boulevard Juan Pablo II, esquina República de Corea, a partir del día lunes 18 de diciembre de 2023 de lunes a viernes de 08:00 a.m, hasta las 04:00 p.m. previo el pago de la cantidad no reembolsable de Quinientos Lempiras exactos (L500.00) los que deberán ser enterados a la Tesorería General de la República según formulario TGR1.

Los documentos base de la licitación también podrán ser examinados en el Sistema de Información de Contratación y Adquisiciones del Estado de Honduras, "HondusCompras 1", www.honduscompras.gob.hn).

Las ofertas deberán presentarse en la siguiente dirección:
Dirección Nacional Administrativa Financiera, cuarto nivel

de las oficinas del Servicio de Administración de Rentas (SAR) ubicadas en el Edificio Cuerpo Bajo A, Centro Cívico Gubernamental, Boulevard Juan Pablo II, esquina República de Corea, a más tardar a las dos de la tarde en punto (02:00 p.m.) del lunes veintinueve (29) de enero del dos mil veinticuatro (2024), Las ofertas presentadas fuera del plazo establecido serán rechazadas.

Las ofertas se abrirán en presencia de los representantes de los Oferentes que deseen asistir en la dirección antes indicada a las dos con quince minutos de la tarde (02:15 p.m.) del lunes veintinueve (29) de enero del dos mil veinticuatro (2024) de igual manera, se hace cordial invitación a presenciar el acto de apertura de ofertas a cualquier representante o integrante de organizaciones de la sociedad civil, gubernamentales o proveedores en materia de transparencia.

Todas las ofertas deberán estar acompañadas de una Garantía de Mantenimiento de Oferta equivalente al 2% del valor de la oferta y con una vigencia mínima de 120 días calendario a partir de la fecha de apertura de ofertas.

Es oportuno mencionar que la Licitación Pública Nacional No. LPN-SAR-014-2023, para la "Contratación de Seguro de Vida para los Empleados del SAR, Gestión 2024" está abierta para toda empresa interesada en participar y que esté legalmente constituida. El servicio de Administración de Rentas garantiza la transparencia en todos los trámites relativos a la gestión de esta licitación y la participación de todos y cada uno de los oferentes que cumplan con los requisitos legales y reglamentarios, será permitida bajo las condiciones de igualdad establecidas en la Ley de Contratación del Estado y su Reglamento.

Tegucigalpa, M.D.C. lunes 18 de diciembre del 2023.

LIC. VILMA CRUZ MUÑOZ
Directora Nacional Administrativa Financiera
Acuerdo de Delegación No. SAR-096-2023

6 E. 2023