



LIC. FRANCISCO BUSTILLO
ALCALDE MUNICIPAL
e-mail: municane@yahoo.com
www.municane.org

Constancia

La Suscrita Secretaria Municipal del municipio de Cane departamento de La Paz, Por medio de la Presente **HACE CONSTAR QUE:** En el mes de **DICIEMBRE** se realizó el siguiente **MATRIMONIO:**

	Nombre	Fecha
01-	CARLOS JOSUE MARTINEZ BARAHONA Y PATRICIA JAMILETH SALINAS REYES	16 de diciembre del 2023

Y, para los fines que el interesado convenga se extiende la presente, a los **DIECISEIS** días del mes de **ENERO** del año **DOS MIL VEINTICUATRO.**




Lorin Anel Orellana
Secretaria Municipal

