NOTA ACLARATORIA

La suscrita Contadora Municipal por medio de la presente aclara que: en esta Municipalidad **NO EXISTE DEUDA** al mes de mayo del 2023.

Y para fines que el interesado estime conveniente se firma la presente en Campamento, Olancho a los 31 días del mes de mayo 2023.

Yorlin Esmeralda Castro Martínez
Contadora Municipal

Scanned with CamScanner