



**MUNICIPALIDAD DE ARAMECINA**  
**DEPARTAMENTO DE VALLE**  
**HONDURAS, C. A.**



**NOTA ACLARATORIA**

El suscrito Secretario Municipal De Aramecina Departamento de Valle, por medio de la presente **HACE CONSTAR** que: En el mes de junio del año 2023, no se firmó ningún Acuerdo Nacional o Internacional, por parte del señor Alcalde Municipal y los honorables miembros de la Corporación Municipal.

Extendida en el Municipio de Aramecina Departamento de Valle a los 04 días del mes de julio del año 2023.

  
Juan Daniel Calderón Rauda  
**Secretario Municipal.**



---

Palacio Municipal de Aramecina Valle  
Barrio el Centro  
[alcaldiaaramecina2015@yahoo.com](mailto:alcaldiaaramecina2015@yahoo.com)  
RTN:17049995438705