

Municipalidad de San Jerónimo

Departamento de Comayagua Honduras C.A. sanjeronimo_muni2010@yahoo.es



CONSTANCIA DE ADJUDICACION

07 de julio del 2023.

Ing. KATHERINE MISHELLE ANARIBA ORTEGA Rtn.03019012460127 Presente.

Estimada Ingeniero:

Por este medio me dirijo a usted, en referencia a la cotización presentada, correspondiente al Proyecto" CONSTRUCCION DE CAJA PUENTE DE DOS CARRILES", Ubicado en la comunidad de Las Arenas; del Municipio de San Jerónimo, departamento de Comayagua.

Al respecto, me permito comunicarle que dicho proyecto le ha sido adjudicado según ANÁLISIS Y EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS, por un monto de SEISCIENTOS OCHO MIL NOVECIENTOS VEINTISEIS CON 50/100 (L. 608,926.50)

Por lo anterior, solicito a usted, pasar por las oficinas de esta Municipalidad, para recibir la respectiva Constancia de Adjudicación.

Wilmer Evello Mendoza García

Alcalde Municipal

San Jeronimo, Comayagua

Cc. archivo