



**MUNICIPALIDAD DE ARAMECINA  
DEPARTAMENTO DE VALLE  
HONDURAS, C. A.**



**NOTA ACLARATORIA**

El suscrito Secretario Municipal De Aramecina Departamento de Valle, por medio de la presente **HACE CONSTAR** que: En el mes de enero del año 2023, no se firmó ningún Acuerdo Nacional o Internacional, por parte del señor Alcalde Municipal y los honorables miembros de la Corporación Municipal.

Extendida en el Municipio de Aramecina Departamento de Valle a los 02 días del mes de febrero de año 2023.

  
Juan Daniel Calderón Raudales  
**Secretario Municipal.**



---

Palacio Municipal de Aramecina Valle  
Barrio el Centro  
[alcaldiaaramecina2015@yahoo.com](mailto:alcaldiaaramecina2015@yahoo.com)  
RTN:17049995438705