



Municipalidad de San Jerónimo

Departamento de Comayagua
Honduras C.A.

sanjeronimo_muni2010@yahoo.es



CONSTANCIA DE ADJUDICACION

07 de julio del 2023.

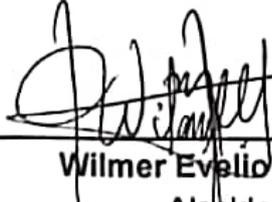
Ing. URY BALMORE DIAZ BARRERA
Rtn.08011992105127
Presente.

Estimada Ingeniero:

Por este medio me dirijo a usted, en referencia a la cotización presentada, correspondiente al Proyecto” CONSTRUCCION DE CAJA PUENTE DE DOS CARRILES”, Ubicado en la comunidad de Vallecillo; del Municipio de San Jerónimo, departamento de Comayagua.

Al respecto, me permito comunicarle que dicho proyecto le ha sido adjudicado según **ANÁLISIS Y EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS**, por un monto de **QUINIENTOS VEINTICUATRO MIL NOVECIENTOS TREINTA Y OCHO LEMPIRAS CON 68/100 (Lps. 524,938.68)**

Por lo anterior, solicito a usted, pasar por las oficinas de esta Municipalidad, para recibir la respectiva Constancia de Adjudicación.



Wilmer Evelio Mendoza García
Alcalde Municipal
San Jeronimo, Comayagua

Cc. archivo