



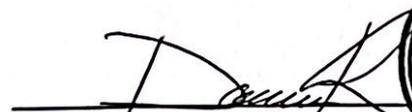
**Municipalidad de Aramecina  
Departamento de Valle  
HONDURAS.**



**NOTA ACLARATORIA**

El suscrito Secretario Municipal De Aramecina Departamento de Valle, por medio de la presente **HACE CONSTAR** que: En el mes de agosto de año 2022, no se firmó ningún Acuerdo Nacional o Internacional, por parte del señor Alcalde Municipal y los honorables miembros de la Corporación Municipal.

Extendida en el Municipio de Aramecina Departamento de Valle a los 05 días del mes de septiembre de año 2022.

  
Juan Daniel Calderón Raudales  
**Secretario Municipal**



---

Palacio Municipal de Aramecina Valle  
Barrio el Centro  
alcaldiaaramecina2015@yahoo.com

Cel: +33659648