



# MUNICIPALIDAD DE SAN JERÓNIMO

Departamento de Copan, Honduras, C. A.  
E-mail: munisjc\_0416@hotmail.com



02/Junio/2023

## Nota Inversión Física

Por medio de la presente el departamento de contabilidad informa, que en el mes de **mayo 2023**, no hubo ninguna compra ni reparaciones de inversión física, (impresoras, edificios.etc.)

Para fines que el interesado convenga, extendiendo la presente a los 02 días del mes de junio 2023.

Iris Amanda Alvarado

Contadora Municipal