



*Municipalidad De Belén*

**Departamento de Lempira**  
Honduras, C.A. Administración 2022-2026



Belén, Departamento Lempira 6 de DICIEMBRE año 2022

### CONSTANCIA

La Suscrita Secretaria de Esta Alcaldía Municipal por medio de la presente

#### **HACE DE SU CONOCIMIENTO:**

Con el propósito de dar cumplimiento a la debida actualización del portal único de transparencia y acceso a la información pública, que en el mes de **NOVIEMBRE** del año en curso esta alcaldía municipalidad de Belén Lempira no realizo **CONTRATO DE PERSONAL**.

Y para términos legales se extiende la presente constancia a los 6 días del mes de Diciembre de año 2022.

  
\_\_\_\_\_  
JEIMY ROSANDRA RODRIGUEZ AMAYA  
SECRETARIA MUNICIPAL



Belén