

**Alcaldía Municipal de San Marcos de la Sierra.  
Departamento de Intibucá  
Honduras C.A.**

constancia

El suscrito Director de Justicia municipal de este término HACE CONSTAR QUE: durante el mes de noviembre del año 2022. Se registró Carta de Venta de Ganado Mayor,

N°	nombre	identidad	comunidad
1	Fermina Ayala Amaya	1004 1948-00078	Guachipilín concepcion.
2	Rene manuales	1013-1991-00024	Las palmas

Y para los fines que el interesado estime conveniente extendiendo la presente nota a los 30 días del mes de noviembre del año 2022.

  
-----  
  
**PRAXEDES LOPEZ GUTIERREZ**  
**DIRECTOR DE JUSTICIA MUNICIPAL**