



## NOTA ACLARATORIA

### CONTRATACIONES DE PERSONAL MES DE NOVIEMBRE 2022

La Infrascrita Coordinadora Unidad Municipal De Administración De Personal de San Sebastián departamento de Lempira por medio de la presente hace constar que durante el mes de noviembre 2022 se han realizado contrataciones de personal en el programa de Covid-19. **Nancy Gabriela Benitez Vaquez 1321-2001-00160**

**Luis Fernando Garcias Vasquez 1321-2001-00348.**

Para los fines que al interesado estime conveniente se le extiende la presente en el municipio de San Sebastián departamento de Lempira a los 05 días del mes de diciembre del 2022.



Unidad Municipal De Administración De Personal  
Lurvin Rodriguez Mejía