



# MUNICIPALIDAD DE JUTICALPA

Juticalpa, Olancho, Honduras, C.A  
Teléfono 2785-20-37

## MEMORANDUM

Para: **LESLIE YANETH RECONCO**

Oficial de Acceso a la Información Pública

De: **Abog. EVA MELISSA MARTINEZ M.**

Juez/ Director Municipal

ASUNTO: **CARTAS DE VENTA**

FECHA: **02 de Diciembre 2022**

---

Por medio de la presente hago entrega del Informe a diario por cartas de venta, correspondiente al mes de noviembre del año 2022.- adjunto cuadro detallando cada una de ellas.



**ABOG. EVA MELISSA MARTINEZ MOTIÑO.**

**Juez / Director Municipal**

**DIOS BENDIGA JUTICALPA**



# MUNICIPALIDAD DE JUTICALPA

Juticalpa, Olancho, Honduras, C.A  
Teléfono 2785-20-37

## DEPARTAMENTO DE JUSTICIA MUNICIPAL CARTAS DE VENTA / MES DE NOVIEMBRE 2022

N.	VENDEDORES	SEMOVIENTES	REGISTRO	FOLIO	FECHA DE EMISION
1	DIFERENTES CONTRIBUYENTES	627	100-44375 100-44610	4854-4855 4872-4873	01/11/2022 30/11/2022



*[Handwritten Signature]*  
ABOG. EVA MELISSA MARTINEZ MOTIÑO

*Juez / Director Municipal*

**DIOS BENDIGA JUTICALPA**