



**Alcaldía Municipal de San Marcos de la Sierra**  
Departamento de Intibucá  
Honduras C.A  
[intibucasanmarcosdelasierra@municipalidad.info](mailto:intibucasanmarcosdelasierra@municipalidad.info)

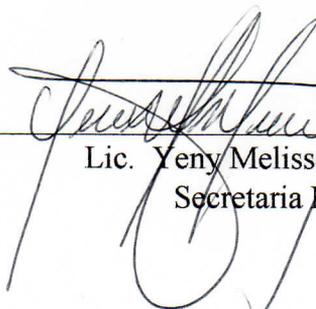


## CONSTANCIA

La Suscrita Secretaria Municipal del Municipio de San Marcos de la Sierra, Departamento de Intibucá por este medio certifica: los expedientes de matrimonio efectuados en el mes de diciembre del año 2022, se detallan a continuación:

<b>No. EXPEDIENTE</b>	<b>CONTRAYENTES</b>	<b>FECHA DE MATRIMONIO</b>
12-2022	JOSE SEGUNDO GUTIERREZ GUTIERRZ MARIA SANTOS ROMERO	20 DE DICIEMBRE

Y para los fines que al interesado estime conveniente se le extiende la presente en la Alcaldía Municipal de San Marcos de la Sierra, Departamento de Intibucá, a los 12 días del mes de enero del Año 2023.

  
Lic. Yeny Melissa Martínez Milla  
Secretaria Municipal

