

**PATRONATO NACIONAL DE LA INFANCIA**  
**TRANSFERENCIAS AL FONDO DE PREVISION PANI-SITRAPANI MES AGOSTO 2022**

| CODIGO ERP          | DESCRIPCION CUENTAS                 | MOV MES    | ACUMULADO    |
|---------------------|-------------------------------------|------------|--------------|
| 6000-01-003-000-000 | CONTRIBUCIONES PATRONALES           | 826,387.06 | 4,600,807.43 |
| 6000-01-003-003-000 | OTRAS CONTRIBUCIONES PATRONALES (Co | 826,387.06 | 4,600,807.43 |

  
**JORGE ROMEO AGUERO NAVARRO**  
**JEFE DE CONTABILIDAD**

