

**MEMORANDO SAR-DNAF-931-2022**

**Para:** Abg. Karla Elizabeth Lanza  
Especialista de Acceso a la información Pública

**De:** Lic. Juan Roberto Valerio  
Director Nacional Administrativo Financiero

**Asunto:** Remisión de Estados Financieros agosto 2022

**Fecha:** 05 de septiembre de 2022

---

Por este medio y en cumplimiento a los lineamientos de verificación de los Portales de Transparencia a continuación se detalla el link de la Contaduría General de la República (CGR), <http://www.sefin.gob.hn/estados-financieros/>, el SAR como entidad desconcentrada de la Presidencia de la República, creada mediante Artículo 195 del Decreto Legislativo 170-2016, es parte del Ente Contable de la Administración Central, cuyos Estados Financieros son preparados por parte de la Contaduría General de la República.

Sin más por esta oportunidad, me suscribo.

Cc: Archivo

*por Juan  
5/9/2022  
3:49 pm*



**MEMORANDO SAR-DNAF-931-2022**

**Para:** **Abg. Karla Elizabeth Lanza**  
Especialista de Acceso a la información Pública

**De:** **Lic. Juan Roberto Valerio**  
Director Nacional Administrativo Financiero

**Asunto:** **Remisión de Estados Financieros agosto 2022**

**Fecha:** **05 de septiembre de 2022**

---

Por este medio y en cumplimiento a los lineamientos de verificación de los Portales de Transparencia a continuación se detalla el link de la Contaduría General de la República (CGR), <http://www.sefin.gob.hn/estados-financieros/>, el SAR como entidad desconcentrada de la Presidencia de la República, creada mediante Artículo 195 del Decreto Legislativo 170-2016, es parte del Ente Contable de la Administración Central, cuyos Estados Financieros son preparados por parte de la Contaduría General de la República.

Sin más por esta oportunidad, me suscribo.

Cc: Archivo



**HONDURAS**  
GOBIERNO DE LA REPÚBLICA