



MUNICIPALIDAD DE JUTICALPA

Juticalpa, Olancho, Honduras, C.A. TEL: 2785-2037, 2785-1303, Fax 2785- 1236

CONSTANCIA

Para: JUAN CARLOS MEJIA MARTINEZ
Oficial de Información Pública

De: GLORIA MARIELA ALVARADO MARTINEZ
Secretaria Municipal



Asunto: ACUERDO

AÑO: 2022

La suscrita Secretaria Municipal **HACE CONSTAR:** Que en la Municipalidad de Juticalpa **REALIZO UN ACUERDO CON DAI GLOBAL, LLC. (USAID)** en el mes de mayo del presente año.

Extendido en Juticalpa, Olancho a los 8 días del mes de junio del año 2022.

Atentamente;

