



**Patronato Nacional  
de la Infancia**

Gobierno de la República



**HONDURAS**  
GOBIERNO DE LA REPUBLICA

*República de Honduras*

**PATRONATO NACIONAL DE LA INFANCIA (PANI)**

**Licitación Pública Nacional**

**02-2022.**

*El PATRONATO NACIONAL DE LA INFANCIA (PANI), invita a las Compañías Aseguradoras en participar en la Licitación Pública Nacional No. 02-2022, presentando ofertas selladas para la Adquisición de Seguros para el año 2023:*

**LOTE I:** *ADQUISICIÓN DE SEGURO COLECTIVO DE VIDA Y ACCIDENTES PERSONALES, SEGURO MÉDICO HOSPITALARIO. (FUNCIONARIOS Y EMPLEADOS DEL PANI).*

**LOTE II:** *ADQUISICION DE SEGURO CONTRA INCENDIOS (BIENES MUEBLES E INMUEBLES DEL PANI).*

**LOTE III:** *ADQUISICION DE SEGURO PARA VEHÍCULOS DEL PANI.*

*El 100% del financiamiento se hará con fondos propios del PATRONATO NACIONAL DE LA INFANCIA.*

*La Licitación se efectuará conforme a los procedimientos de Licitación Pública Nacional (LPN) establecidos en la Ley de Contratación del Estado y su Reglamento.*

*Los interesados podrán adquirir los documentos de la presente licitación, mediante solicitud escrita, a partir del viernes 23 de septiembre del 2022, en el Edificio Principal del PANI, Avenida Los Próceres, contiguo a Hospital General San Felipe, Segundo Piso Gerencia Administrativa, en un horario de 7:30 am a 3:30 p.m. de forma gratuita, los documentos de la licitación también podrán ser examinados en el Sistema de Información de Contratación y Adquisiciones del Estado de Honduras, "HonduCompras", ([www.honducompras.gob.hn](http://www.honducompras.gob.hn)) y en el Portal de Transparencia del PANI.*

*Las ofertas deberán presentarse en SALA DE SESIONES DEL CODIPANI, Segundo piso edificio principal del PANI, a las 10:00 a.m. el 03 de noviembre del 2022. Las ofertas que se reciban fuera de plazo serán rechazadas. Las ofertas se abrirán en presencia de los representantes de los Oferentes que deseen asistir en la dirección indicada, a las 10:15 a.m. del mismo día. Todas las ofertas deberán estar acompañadas de una Garantía de Mantenimiento de la oferta por un porcentaje equivalente al 2% del precio de la oferta.*

*Tegucigalpa, M.D.C., 22 de septiembre, 2022.*

**ABOG. ANA JULIA ARANA CANALES**  
**DIRECTORA EJECUTIVA**



Cc. Archivo



¡CON LOTERÍA NACIONAL GANAS TU, GANA HONDURAS!  
BOULEVARD LOS PROCERES CONTIGUO A HOSPITAL SAN FELIPE

