



*Municipalidad De Belén*

**Departamento de Lempira**

**Honduras, C.A. Administración 2022-2026**



Belén, Departamento Lempira 14 de septiembre año 2022

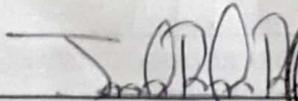
### CONSTANCIA

La Suscrita Secretaria de Esta Alcaldía Municipal por medio de la presente

#### **HACE DE SU CONOCIMIENTO:**

Con el propósito de dar cumplimiento a la debida actualización del portal único de transparencia y acceso a la información pública, que en el mes de **JULIO** del año en curso esta alcaldía municipalidad de Belén Lempira se realizó **LICITACIONES DEL PROYECTO DE ELECTRIFICACION DEL PROYECTO DE LOS LLANOS .**

Y para términos legales se extiende la presente constancia a los 14 días del mes de Septiembre del año 2022.

  
JEIMY ROSANDRA RODRIGUEZ AM  
SECRETARIA MUNICIPAL



*Belén*