



MUNICIPALIDAD DE JUTICALPA

Juticalpa, Olancho, Honduras, C.A. TEL.: 2785-2037, 2785-1303, Fax 2785- 1236

DEPARTAMENTO DE JUSTICIA MUNICIPAL CARTAS DE VENTA / MES DE ABRIL 2022

N.	VENEDORES	SEMOVIENTES	REGISTRO	FOLIO	FECHA DE EMISION
1	DIFERENTES CONTRIBUYENTES	239	100-42837 100-43015	4742-4743 4756-4757	01/04/2022 29/04/2022

ABO. JUAN DE DIOS ARDON O.

Juez / Director Municipal



MUNICIPALIDAD DE JUTICALPA

Juticalpa, Olancho, Honduras, C.A. TEL: 2785-2037, 2785-1303, Fax 2785- 1236

MEMORANDUM

Para: **JUAN CARLOS MEJIA**

Oficial de Acceso a la Información Pública

De: **Abog. JUAN DE DIOS ARDON O.**

Juez/ Director Municipal

ASUNTO: **Cartas de Venta**

FECHA: **03 de mayo 2022**

Por medio de la presente hago entrega del Informe a diario de cartas de venta, correspondiente al mes de abril del año 2022.- adjunto cuadro detallando cada una de ellas.



ABO. JUAN DE DIOS ARDON O.

Juez / Director Municipal