



## NOTA ACLARATORIA

La suscrita Tesorera Municipal de la Municipalidad del Municipio de San Andrés, Departamento Lempira. Por medio de la presente **HACE CONSTAR:** Durante el mes de **ENERO 2022** no se realizó **Inversión Financiera**.

Y para los fines que al interesado estime convenientes se le extiende la presente constancia en San Andrés, Lempira a los 20 días del mes de abril del Año 2022.

  
Noheña Betzabeth Pinetta Nataren  
Tesorera Municipal