



## NOTA ACLARATORIA

El Suscrito Tesorero de la Municipalidad de Santa Ana, Departamento de La Paz, por medio de la presente informa que al mes de **JUNIO** año 2022. La Municipalidad no recibió **Transferencias del Gobierno Central ni Donaciones.**

Y para los fines que el interesado estime conveniente se extiende la presente en el Municipio de Santa Ana, Departamento de La Paz, a los 07 días del mes de julio del 2022.



---

**SERGIO JOSUE BENITEZ**  
**TESORERO MUNICIPAL**



**ALCALDIA MUNICIPAL  
DE SANTA ANA LA PAZ**

santanamuni@yahoo.es