

## **COMUNICADO**

### **A LA CIUDADANÍA EN GENERAL**

Por medio del presente documento, a la Ciudadanía en General, **SE COMUNICA:**  
que **LA SECRETARIA DE LAS CULTURAS, LAS ARTES Y LOS PATRIMONIOS DE LOS PUEBLOS DE HONDURAS (SECAPPH), NO HACE NINGUN TIPO DE CONTRATACION, YA SEA DE CONSULTORIA, ASESORIA, AUDITORIAS, SERVICIOS PERSONALES, PERSONAL A HONOREM.**

Se firma el presente COMUNICADO a los 06 días del mes de junio del 2022.

  
  
**LICENCIADA SANDRA LARA**  
**Administración General-SECAPPH**