



HONDURAS

GOBIERNO DE LA REPÚBLICA

**Alcaldía Municipal de San Marcos de la Sierra**  
Departamento de Intibucá  
Honduras C.A

**CONSTANCIA**

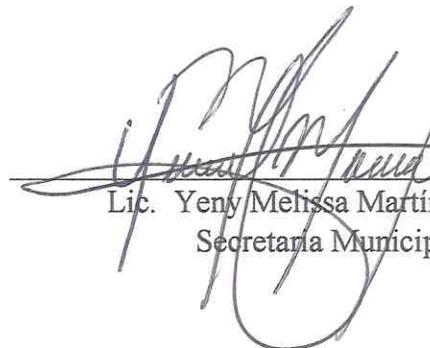
CUADRO RESUMEN DE CERTIFICACIONES DE MATRIMONIOS CIVILES  
CORRESPONDIENTES AL MES DE MAYO DEL AÑO 2022

**SECRETARIA MUNICIPAL**

La Suscrita Secretaria Municipal del Municipio de San Marcos de la Sierra, Departamento de Intibucá por este medio certifica: los expedientes de matrimonio efectuados en el mes de mayo del año 2022, se detallan a continuación:

No. EXPEDIENTE	CONTRAYENTES	FECHA DE MATRIMONIO	VALOR
04-2022	-PAULINO GOMEZ GARCIA -MARIA JUBENTINA GUTIERREZ LORENZO	23 DE MAYO DEL AÑO 2022	220.00 Lps

Y para los fines que al interesado estime conveniente se le extiende la presente en la Alcaldía Municipal de San Marcos de la Sierra, Departamento de Intibucá, a los 01 días del mes de junio del Año 2022.

  
Lic. Yeny Melissa Martínez  
Secretaria Municipal

