



**MUNICIPALIDAD DE PUERTO CORTÉS**  
**DEPARTAMENTO DE CONTABILIDAD Y PRESUPUESTO**  
**MEMORANDO**

**PARA :** **SR. MARCO TULIO CALIX PAZ**  
Oficial de Información Pública

**DE :** **LIC. JULIA DALILA PINEDA**  
Jefe de Contabilidad y Presupuesto



**ASUNTO :** **NOTA ACLARATORIA**

**FECHA :** *10 de Febrero 2022*

---

Por medio de la presente le informo que en el Periodo del *06 al 10 de Febrero 2022* no se tienen gastos de emergencia Covid -19 y del Proyecto Fuerza Honduras.

Atentamente,