



## NOTA ACLARATORIA

Tegucigalpa, M.D.C., 8 de Febrero de 2022

**Asunto: Nota Aclaratoria sobre Plan Operativo Anual (POA 2022) y Plan Estratégico Institucional (PEI 2022)**

La suscrita Directora Administrativa de la Comisión para la Defensa y Promoción de la Competencia, en el marco de los principios de transparencia, eficiencia y rendición de cuentas, tiene a bien informar a la ciudadanía que el Plan Operativo Anual (POA) y el Plan Estratégico Institucional (PEI), ambos correspondientes al año 2022, se encuentran en proceso de reformulación.

Agradecemos su comprensión al respecto.

Atentamente,

  
LIC. KENIA MENDOZA  
Directora Administrativa



**Con la Competencia Ganamos Todos: Las Empresas, Los Consumidores y El País.**

Centro Morazán, Torre 1, 6to. Piso No. 10610, Bulevar Morazán, Tegucigalpa M.D.C., Honduras, C.A.  
Tel.(504) 2221-8005, 2221-8111 email: comision@cdpc.hn, sitio web: www.cdpc.hn