

Tegucigalpa, M.D.C. 06 de enero del 2022.

Oficio D.E. 06-2022.

Señores  
**SEGUROS CREFISA**  
Su Oficina.

Estimados Señores:

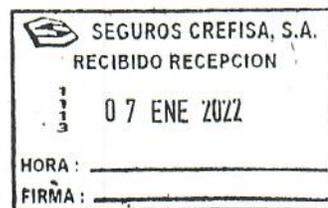
Me dirijo a ustedes en ocasión de saludarles y en cumplimiento de los requerimientos de los entes contralores del estado, se les invita a participar en el proceso de Licitación Privada No. 01-2022 para la Adquisición de:

**LOTE UNICO: ADQUISICIÓN DE SEGURO COLECTIVO DE VIDA Y ACCIDENTES PERSONALES, SEGURO MÉDICO HOSPITALARIO (FUNCIONARIOS Y EMPLEADOS DEL PANI) PARA EL PERIODO COMPRENDIDO DEL 01 DE FEBRERO AL 31 DICIEMBRE DEL AÑO 2022.**

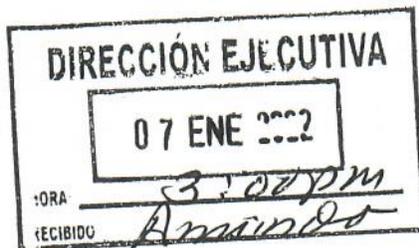
El pliego de condiciones para la presente licitación podrán adquirirlo a partir del jueves 06 de enero del 2022, en el Edificio Principal del PANI, Avenida Los Próceres, contiguo a Hospital General San Felipe, Segundo Piso Gerencia Administrativa, en un horario de 7:30 am a 3:30 p.m. de forma gratuita, los documentos de la licitación también podrán ser examinados en el Sistema de Información de Contratación y Adquisiciones del Estado de Honduras, "HonduCompras", ([www.honducmpras.gob.hn](http://www.honducmpras.gob.hn)) y en el Portal de Transparencia del PANI.

Las ofertas deberán presentarse en **SALA DE SESIONES DEL CODIPANI**, Segundo piso edificio principal del PANI, a las 10:00 a.m. el 17 de enero del 2022. Las ofertas que se reciban fuera de plazo serán rechazadas. Las ofertas se abrirán en presencia de los representantes de los Oferentes que deseen asistir en la dirección indicada, a las 10:15 a.m. del mismo día en Audiencia Privada.

Todas las ofertas deberán estar acompañadas de una Garantía de Mantenimiento de la oferta por un porcentaje equivalente al 2% del precio de la oferta.



Cc. Archivo



Ligia Portillo  
07/01/2022

Tegucigalpa, M.D.C. 06 de enero del 2022.

**Oficio D.E. 11-2022.**

Señores  
**SEGUROS EQUIDAD SA**  
Su Oficina.

Estimados Señores:

Me dirijo a ustedes en ocasión de saludarles y en cumplimiento de los requerimientos de los entes contralores del estado, se les invita a participar en el proceso de Licitación Privada No. 01-2022 para la Adquisición de:

**LOTE UNICO: ADQUISICIÓN DE SEGURO COLECTIVO DE VIDA Y ACCIDENTES PERSONALES, SEGURO MÉDICO HOSPITALARIO (FUNCIONARIOS Y EMPLEADOS DEL PANI) PARA EL PERIODO COMPRENDIDO DEL 01 DE FEBRERO AL 31 DICIEMBRE DEL AÑO 2022.**

El pliego de condiciones para la presente licitación podrán adquirirlo a partir del jueves 06 de enero del 2022, en el Edificio Principal del PANI, Avenida Los Próceres, contiguo a Hospital General San Felipe, Segundo Piso Gerencia Administrativa, en un horario de 7:30 am a 3:30 p.m. de forma gratuita, los documentos de la licitación también podrán ser examinados en el Sistema de Información de Contratación y Adquisiciones del Estado de Honduras, "HonduCompras", ([www.honducompras.gob.hn](http://www.honducompras.gob.hn)) y en el Portal de Transparencia del PANI.

Las ofertas deberán presentarse en **SALA DE SESIONES DEL CODIPANI**, Segundo piso edificio principal del PANI, a las **10:00 a.m. el 17 de enero del 2022**. Las ofertas que se reciban fuera de plazo serán rechazadas. Las ofertas se abrirán en presencia de los representantes de los Oferentes que deseen asistir en la dirección indicada, a las 10:15 a.m. del mismo día en Audiencia Privada.

Todas las ofertas deberán estar acompañadas de una Garantía de Mantenimiento de la oferta por un porcentaje equivalente al 2% del precio de la oferta.

Atentamente  
  
  
**LIC. PATRICIA ASFURA**  
DIRECTORA EJECUTIVA



Cc. Archivo

Tegucigalpa, M.D.C. 06 de enero del 2022.

Oficio D.E. 12-2022.

Señores  
**SEGUROS DEL PAIS SA**  
Su Oficina.

Estimados Señores:

Me dirijo a ustedes en ocasión de saludarles y en cumplimiento de los requerimientos de los entes contralores del estado, se les invita a participar en el proceso de Licitación Privada No. 01-2022 para la Adquisición de:

**LOTE UNICO: ADQUISICIÓN DE SEGURO COLECTIVO DE VIDA Y ACCIDENTES PERSONALES, SEGURO MÉDICO HOSPITALARIO (FUNCIONARIOS Y EMPLEADOS DEL PANI) PARA EL PERIODO COMPRENDIDO DEL 01 DE FEBRERO AL 31 DICIEMBRE DEL AÑO 2022.**

El pliego de condiciones para la presente licitación podrán adquirirlo a partir del jueves 06 de enero del 2022, en el Edificio Principal del PANI, Avenida Los Próceres, contiguo a Hospital General San Felipe, Segundo Piso Gerencia Administrativa, en un horario de 7:30 am a 3:30 p.m. de forma gratuita, los documentos de la licitación también podrán ser examinados en el Sistema de Información de Contratación y Adquisiciones del Estado de Honduras, "HonduCompras", ([www.honducompras.gov.hn](http://www.honducompras.gov.hn)) y en el Portal de Transparencia del PANI.

Las ofertas deberán presentarse en **SALA DE SESIONES DEL CODIPANI**, Segundo piso edificio principal del PANI, a las 10:00 a.m. el 17 de enero del 2022. Las ofertas que se reciban fuera de plazo serán rechazadas. Las ofertas se abrirán en presencia de los representantes de los Oferentes que deseen asistir en la dirección indicada, a las 10:15 a.m. del mismo día en Audiencia Privada.

Todas las ofertas deberán estar acompañadas de una Garantía de Mantenimiento de la oferta por un porcentaje equivalente al 2% del precio de la oferta.

Atentamente,  
  
LIC. PATRICIA ASFURA  
DIRECTORA EJECUTIVA

Cc. Archivo



Tegucigalpa, M.D.C. 06 de enero del 2022.

Oficio D.E. 08-2022.

Señores  
**SEGUROS MAPFRE**  
Su Oficina.

Estimados Señores:

Me dirijo a ustedes en ocasión de saludarles y en cumplimiento de los requerimientos de los entes contralores del estado, se les invita a participar en el proceso de Licitación Privada No. 01-2022 para la Adquisición de:

**LOTE UNICO: ADQUISICIÓN DE SEGURO COLECTIVO DE VIDA Y ACCIDENTES PERSONALES, SEGURO MÉDICO HOSPITALARIO (FUNCIONARIOS Y EMPLEADOS DEL PANI) PARA EL PERIODO COMPRENDIDO DEL 01 DE FEBRERO AL 31 DICIEMBRE DEL AÑO 2022.**

El pliego de condiciones para la presente licitación podrán adquirirlo a partir del jueves 06 de enero del 2022, en el Edificio Principal del PANI, Avenida Los Próceres, contiguo a Hospital General San Felipe, Segundo Piso Gerencia Administrativa, en un horario de 7:30 am a 3:30 p.m. de forma gratuita, los documentos de la licitación también podrán ser examinados en el Sistema de Información de Contratación y Adquisiciones del Estado de Honduras, "HondusCompras", ([www.honduscompras.gob.hn](http://www.honduscompras.gob.hn)) y en el Portal de Transparencia del PANI.

Las ofertas deberán presentarse en **SALA DE SESIONES DEL CODIPANI**, Segundo piso edificio principal del PANI, a las **10:00 a.m. el 17 de enero del 2022**. Las ofertas que se reciban fuera de plazo serán rechazadas. Las ofertas se abrirán en presencia de los representantes de los Oferentes que deseen asistir en la dirección indicada, a las 10:15 a.m. del mismo día en Audiencia Privada.

Todas las ofertas deberán estar acompañadas de una Garantía de Mantenimiento de la oferta por un porcentaje equivalente al 2% del precio de la oferta.

Atentamente,  
  
  
LIC. PATRICIA ASFURA  
DIRECTORA EJECUTIVA



Cc. Archivo

Tegucigalpa, M.D.C. 06 de enero del 2022.

Oficio D.E. 07-2022.

Señores  
**SEGUROS ATLANTIDA SA**  
Su Oficina.

Estimados Señores:

Me dirijo a ustedes en ocasión de saludarles y en cumplimiento de los requerimientos de los entes contralores del estado, se les invita a participar en el proceso de Licitación Privada No. 01-2022 para la Adquisición de:

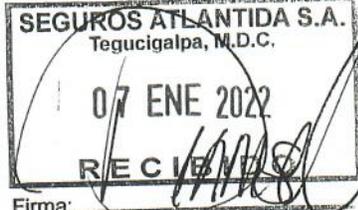
**LOTE UNICO: ADQUISICIÓN DE SEGURO COLECTIVO DE VIDA Y ACCIDENTES PERSONALES, SEGURO MÉDICO HOSPITALARIO (FUNCIONARIOS Y EMPLEADOS DEL PANI) PARA EL PERIODO COMPRENDIDO DEL 01 DE FEBRERO AL 31 DICIEMBRE DEL AÑO 2022.**

El pliego de condiciones para la presente licitación podrán adquirirlo a partir del jueves 06 de enero del 2022, en el Edificio Principal del PANI, Avenida Los Próceres, contiguo a Hospital General San Felipe, Segundo Piso Gerencia Administrativa, en un horario de 7:30 am a 3:30 p.m. de forma gratuita, los documentos de la licitación también podrán ser examinados en el Sistema de Información de Contratación y Adquisiciones del Estado de Honduras, "HonduCompras", ([www.honducompras.gob.hn](http://www.honducompras.gob.hn)) y en el Portal de Transparencia del PANI.

Las ofertas deberán presentarse en SALA DE SESIONES DEL CODIPANI, Segundo piso edificio principal del PANI, a las 10:00 a.m. el 17 de enero del 2022. Las ofertas que se reciban fuera de plazo serán rechazadas. Las ofertas se abrirán en presencia de los representantes de los Oferentes que deseen asistir en la dirección indicada, a las 10:15 a.m. del mismo día en Audiencia Privada.

Todas las ofertas deberán estar acompañadas de una Garantía de Mantenimiento de la oferta por un porcentaje equivalente al 2% del precio de la oferta.

  
LICITADORA: **FRANCISCA ASFURA**  
DIRECTORA EJECUTIVA

  
SEGUROS ATLANTIDA S.A.  
Tegucigalpa, M.D.C.  
07 ENE 2022  
RECIBIDO  
Firma:

Cc. Archivo



Tegucigalpa, M.D.C. 06 de enero del 2022.

Oficio D.E. 10-2022.

Señores  
**SEGUROS FICOHSA**  
Su Oficina.

Estimados Señores:

Me dirijo a ustedes en ocasión de saludarles y en cumplimiento de los requerimientos de los entes contralores del estado, se les invita a participar en el proceso de Licitación Privada No. 01-2022 para la Adquisición de:

**LOTE UNICO: ADQUISICIÓN DE SEGURO COLECTIVO DE VIDA Y ACCIDENTES PERSONALES, SEGURO MÉDICO HOSPITALARIO (FUNCIONARIOS Y EMPLEADOS DEL PANI) PARA EL PERIODO COMPRENDIDO DEL 01 DE FEBRERO AL 31 DICIEMBRE DEL AÑO 2022.**

El pliego de condiciones para la presente licitación podrán adquirirlo a partir del jueves 06 de enero del 2022, en el Edificio Principal del PANI, Avenida Los Próceres, contiguo a Hospital General San Felipe, Segundo Piso Gerencia Administrativa, en un horario de 7:30 am a 3:30 p.m. de forma gratuita, los documentos de la licitación también podrán ser examinados en el Sistema de Información de Contratación y Adquisiciones del Estado de Honduras, "HondusCompras", ([www.honduscompras.gob.hn](http://www.honduscompras.gob.hn)) y en el Portal de Transparencia del PANI.

Las ofertas deberán presentarse en SALA DE SESIONES DEL CODIPANI, Segundo piso edificio principal del PANI, a las 10:00 a.m. el 17 de enero del 2022. Las ofertas que se reciban fuera de plazo serán rechazadas. Las ofertas se abrirán en presencia de los representantes de los Oferentes que deseen asistir en la dirección indicada, a las 10:15 a.m. del mismo día en Audiencia Privada.

Todas las ofertas deberán estar acompañadas de una Garantía de Mantenimiento de la oferta por un porcentaje equivalente al 2% del precio de la oferta.

Atentamente,  
  
*[Firma]*  
LIEJE PATRICIA ASFURA  
DIRECTORA EJECUTIVA

Cc. Archivo





Tegucigalpa, M.D.C. 06 de enero del 2022.

**Oficio D.E. 09-2022.**

Señores  
**SEGUROS DAVIVIENDA**  
Su Oficina.

Estimados Señores:

Me dirijo a ustedes en ocasión de saludarles y en cumplimiento de los requerimientos de los entes contralores del estado, se les invita a participar en el proceso de Licitación Privada No. 01-2022 para la Adquisición de:

**LOTE UNICO: ADQUISICIÓN DE SEGURO COLECTIVO DE VIDA Y ACCIDENTES PERSONALES, SEGURO MÉDICO HOSPITALARIO (FUNCIONARIOS Y EMPLEADOS DEL PANI) PARA EL PERIODO COMPRENDIDO DEL 01 DE FEBRERO AL 31 DICIEMBRE DEL AÑO 2022.**

El pliego de condiciones para la presente licitación podrán adquirirlo a partir del jueves 06 de enero del 2022, en el Edificio Principal del PANI, Avenida Los Próceres, contiguo a Hospital General San Felipe, Segundo Piso Gerencia Administrativa, en un horario de 7:30 am a 3:30 p.m. de forma gratuita, los documentos de la licitación también podrán ser examinados en el Sistema de Información de Contratación y Adquisiciones del Estado de Honduras, "HonduCompras", ([www.honducompras.gob.hn](http://www.honducompras.gob.hn)) y en el Portal de Transparencia del PANI.

Las ofertas deberán presentarse en **SALA DE SESIONES DEL CODIPANI**, Segundo piso edificio principal del PANI, a las 10:00 a.m. el 17 de enero del 2022. Las ofertas que se reciban fuera de plazo serán rechazadas. Las ofertas se abrirán en presencia de los representantes de los Oferentes que deseen asistir en la dirección indicada, a las 10:15 a.m. del mismo día en Audiencia Privada.

Todas las ofertas deberán estar acompañadas de una Garantía de Mantenimiento de la oferta por un porcentaje equivalente al 2% del precio de la oferta.

Atentamente,

  
*[Firma manuscrita]*  
**DIRECCIÓN EJECUTIVA ASFURA**  
**DIRECTORA EJECUTIVA**

Cc. Archivo

  
**DAVIVIENDA**  
07 ENE. 2022  
Anyel.º Amador  
**RECIBIDO**  
Recepción Oficina Principal

Tegucigalpa, M.D.C. 06 de enero del 2022.

Oficio D.E. 13-2022.

Señores  
**SEGUROS BANRURAL**  
Su Oficina.

Estimados Señores:

Me dirijo a ustedes en ocasión de saludarles y en cumplimiento de los requerimientos de los entes contralores del estado, se les invita a participar en el proceso de Licitación Privada No. 01-2022 para la Adquisición de:

**LOTE UNICO: ADQUISICIÓN DE SEGURO COLECTIVO DE VIDA Y ACCIDENTES PERSONALES, SEGURO MÉDICO HOSPITALARIO (FUNCIONARIOS Y EMPLEADOS DEL PANI) PARA EL PERIODO COMPRENDIDO DEL 01 DE FEBRERO AL 31 DICIEMBRE DEL AÑO 2022.**

El pliego de condiciones para la presente licitación podrán adquirirlo a partir del jueves 06 de enero del 2022, en el Edificio Principal del PANI, Avenida Los Próceres, contiguo a Hospital General San Felipe, Segundo Piso Gerencia Administrativa, en un horario de 7:30 am a 3:30 p.m. de forma gratuita, los documentos de la licitación también podrán ser examinados en el Sistema de Información de Contratación y Adquisiciones del Estado de Honduras, "HonduCompras", ([www.honducompras.gob.hn](http://www.honducompras.gob.hn)) y en el Portal de Transparencia del PANI.

Las ofertas deberán presentarse en **SALA DE SESIONES DEL CODIPANI**, Segundo piso edificio principal del PANI, a las 10:00 a.m. el 17 de enero del 2022. Las ofertas que se reciban fuera de plazo serán rechazadas. Las ofertas se abrirán en presencia de los representantes de los Oferentes que deseen asistir en la dirección indicada, a las 10:15 a.m. del mismo día en Audiencia Privada.

Todas las ofertas deberán estar acompañadas de una Garantía de Mantenimiento de la oferta por un porcentaje equivalente al 2% del precio de la oferta.

Atentamente  
  
*Patricia Asfura*  
LIC. PATRICIA ASFURA  
DIRECTORA EJECUTIVA

Cc. Archivo

07 ENE 2022  
7:57 pm.  
*Ree. Diana Calderón*



GOBIERNO DE  
HONDURAS

Tegucigalpa, M.D.C. 06 de enero del 2022.



PATRONATO NACIONAL  
DE LA INFANCIA  
PANI

Oficio D.E. 14-2022.

Señores  
**SEGUROS LAFISE**  
Su Oficina.

Estimados Señores:

Me dirijo a ustedes en ocasión de saludarles y en cumplimiento de los requerimientos de los entes contralores del estado, se les invita a participar en el proceso de Licitación Privada No. 01-2022 para la Adquisición de:

**LOTE UNICO: ADQUISICIÓN DE SEGURO COLECTIVO DE VIDA Y ACCIDENTES PERSONALES, SEGURO MÉDICO HOSPITALARIO (FUNCIONARIOS Y EMPLEADOS DEL PANI) PARA EL PERIODO COMPRENDIDO DEL 01 DE FEBRERO AL 31 DICIEMBRE DEL AÑO 2022.**

El pliego de condiciones para la presente licitación podrán adquirirlo a partir del jueves 06 de enero del 2022, en el Edificio Principal del PANI, Avenida Los Próceres, contiguo a Hospital General San Felipe, Segundo Piso Gerencia Administrativa, en un horario de 7:30 am a 3:30 p.m. de forma gratuita, los documentos de la licitación también podrán ser examinados en el Sistema de Información de Contratación y Adquisiciones del Estado de Honduras, "HonduCompras", ([www.honducompras.gob.hn](http://www.honducompras.gob.hn)) y en el Portal de Transparencia del PANI.

Las ofertas deberán presentarse en SALA DE SESIONES DEL CODIPANI, Segundo piso edificio principal del PANI, a las 10:00 a.m. el 17 de enero del 2022. Las ofertas que se reciban fuera de plazo serán rechazadas. Las ofertas se abrirán en presencia de los representantes de los Oferentes que deseen asistir en la dirección indicada, a las 10:15 a.m. del mismo día en Audiencia Privada.

Todas las ofertas deberán estar acompañadas de una Garantía de Mantenimiento de la oferta por un porcentaje equivalente al 2% del precio de la oferta.

Atentamente,

  
LIC. PATRICIA ASFURA  
DIRECTORA EJECUTIVA



Cc. Archivo





Tegucigalpa, M.D.C. 06 de enero del 2022.

Oficio D.E. 15-2022.

Señores
ASSA COMPAÑÍA DE SEGUROS
Su Oficina.

Estimados Señores:

Me dirijo a ustedes en ocasión de saludarles y en cumplimiento de los requerimientos de los entes contralores del estado, se les invita a participar en el proceso de Licitación Privada No. 01-2022 para la Adquisición de:

LOTE UNICO: ADQUISICIÓN DE SEGURO COLECTIVO DE VIDA Y ACCIDENTES PERSONALES, SEGURO MÉDICO HOSPITALARIO (FUNCIONARIOS Y EMPLEADOS DEL PANI) PARA EL PERIODO COMPRENDIDO DEL 01 DE FEBRERO AL 31 DICIEMBRE DEL AÑO 2022.

El pliego de condiciones para la presente licitación podrán adquirirlo a partir del jueves 06 de enero del 2022, en el Edificio Principal del PANI, Avenida Los Próceres, contiguo a Hospital General San Felipe, Segundo Piso Gerencia Administrativa, en un horario de 7:30 am a 3:30 p.m. de forma gratuita, los documentos de la licitación también podrán ser examinados en el Sistema de Información de Contratación y Adquisiciones del Estado de Honduras, "HonduCompras", (www.honducompras.gov.hn) y en el Portal de Transparencia del PANI.

Las ofertas deberán presentarse en SALA DE SESIONES DEL CODIPANI, Segundo piso edificio principal del PANI, a las 10:00 a.m. el 17 de enero del 2022. Las ofertas que se reciban fuera de plazo serán rechazadas. Las ofertas se abrirán en presencia de los representantes de los Oferentes que deseen asistir en la dirección indicada, a las 10:15 a.m. del mismo día en Audiencia Privada.

Todas las ofertas deberán estar acompañadas de una Garantía de Mantenimiento de la oferta por un porcentaje equivalente al 2% del precio de la oferta.

Atentamente,
PATRONATO NACIONAL DE LA INFANCIA
DIRECCION EJECUTIVA
LIC. PATRICIA ASTURA
DIRECTORA EJECUTIVA

Cc. Archivo

Recibido
Huel Velasco
7/10/22



Tegucigalpa, M.D.C. 06 de enero del 2022.

Señores  
**SEGUROS CONTINENTAL**  
Su Oficina.



Oficio D.E. 027-2022.

Estimados Señores:

Me dirijo a ustedes en ocasión de saludarles y en cumplimiento de los requerimientos de los entes contralores del estado, se les invita a participar en el proceso de Licitación Privada No. 01-2022 para la Adquisición de:

**LOTE UNICO: ADQUISICIÓN DE SEGURO COLECTIVO DE VIDA Y ACCIDENTES PERSONALES, SEGURO MÉDICO HOSPITALARIO (FUNCIONARIOS Y EMPLEADOS DEL PANI) PARA EL PERIODO COMPRENDIDO DEL 01 DE FEBRERO AL 31 DICIEMBRE DEL AÑO 2022.**

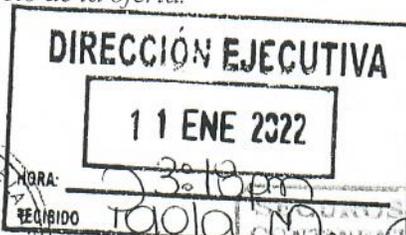
El pliego de condiciones para la presente licitación podrán adquirirlo a partir del jueves 06 de enero del 2022, en el Edificio Principal del PANI, Avenida Los Próceres, contiguo a Hospital General San Felipe, Segundo Piso Gerencia Administrativa, en un horario de 7:30 am a 3:30 p.m. de forma gratuita, los documentos de la licitación también podrán ser examinados en el Sistema de Información de Contratación y Adquisiciones del Estado de Honduras, "HonduCompras", ([www.honducompras.gob.hn](http://www.honducompras.gob.hn)) y en el Portal de Transparencia del PANI.

Las ofertas deberán presentarse en SALA DE SESIONES DEL CODIPANI, Segundo piso edificio principal del PANI, a las 10:00 a.m. el 17 de enero del 2022. Las ofertas que se reciban fuera de plazo serán rechazadas. Las ofertas se abrirán en presencia de los representantes de los Oferentes que deseen asistir en la dirección indicada, a las 10:15 a.m. del mismo día en Audiencia Privada.

Todas las ofertas deberán estar acompañadas de una Garantía de Mantenimiento de la oferta por un porcentaje equivalente al 2% del precio de la oferta.

Atentamente,

  
LIC. PATRICIA ASFURA  
DIRECTORA EJECUTIVA



  
Paola Romero  
14:55

Cc. Archivo

