



## NOTA ACLARATORIA

La Infrascrita Secretaria de San Sebastián Departamento de Lempira por Medio de la presente hace **CONSTAR:** Que durante el mes de junio año 2021, no hubieron acuerdos institucionales de Fuerza Honduras Covid 19.

Para los fines que al interesado estime conveniente se le extiende la presente en el Municipio de San Sebastián Departamento de Lempira a los 08 días del mes de abril del año dos mil veintidós.



Julia Jackeline Mejía Méndez  
Secretaria Municipal