



NOTA ACLARATORIA

El Supervisor de proyectos de esta Municipalidad de Santa Ana, Departamento de La Paz, por medio de la presente informa que al mes de **NOVIEMBRE** año 2021, la Municipalidad no realizo **Licitación pública, ni licitación privada**, para Operación Fuerza Honduras, Emergencia de COVID-19.

Y para los fines que el interesado estime conveniente se extiende la presente en el Municipio de Santa Ana, Departamento de La Paz, a los 08 días del mes de diciembre del 2021.



Rudy Nohel Alvarado Cruz
Supervisor de proyectos

CORREO: santanamuni@yahoo.es

CORREO INSTITUCIONAL: oip.lapazsantaana@municipalidad.info