



## NOTA ACLARATORIA

El Supervisor de proyectos de esta Municipalidad de Santa Ana, Departamento de La Paz, por medio de la presente informa que al mes de **OCTUBRE** año 2021, la Municipalidad no realizo **Licitación pública, ni licitación privada**, para Operación Fuerza Honduras, Emergencia de COVID-19.

Y para los fines que el interesado estime conveniente se extiende la presente en el Municipio de Santa Ana, Departamento de La Paz, a los 08 días del mes de noviembre del 2021.

**Rudy Nohel Alvarado Cruz**  
**Supervisor de proyectos**

**CORREO:** [santanamuni@yahoo.es](mailto:santanamuni@yahoo.es)

**CORREO INSTITUCIONAL:** [oip.lapazsantaana@municipalidad.info](mailto:oip.lapazsantaana@municipalidad.info)