



REGISTROS DE FIERROS MARZO 2022

| FECHA | FOLIO | IDENTIDAD | NOMBRE | VALOR |
|-----------|-------|-----------------|---------------------------------|---------|
| 30/3/2022 | 209 | 1015-1998-00218 | José Teófilo Cornejo Cedillo | L.50.00 |


Alejandro Ramos Mejía
Director de Justicia Municipal





CERTIFICACIÓN DE MATRÍCULA DE FIERRO

El Infrascrito director De Justicia Municipal del Municipio de Santa Lucía, Departamento Intibucá, por medio de la presente **CERTIFICA**: Que, en el Libro de Matrículas de Fierros de Herrar de esta municipalidad, correspondiente a los años 2001-2022, en el folio 209 se encuentra el acta No. 01-2022. Que literalmente dice: - En el pueblo de Santa Lucía, Departamento de Intibucá, a los treinta días del mes de marzo del año 2022. Compareció personalmente el señor: **José Teófilo Cornejo Cedillo**, mayor de edad, soltero, con identidad No. 1015-1998-00218, de nacionalidad hondureña y vecino de la comunidad de El Castaño, de este término municipal; presentando su fierro para herrar ganado mayor de la presente figura; y pide le sea matriculado a su favor. La alcaldía de Policía en vista de la solicitud presentada por el señor: **José Teófilo Cornejo Cedillo**. Resuelve favorablemente la solicitud a favor del solicitante, y se declara matriculado el fierro en referencia, con el que herrará sus semovientes que tenga o adquiera en lo sucesivo. Quién pagó el impuesto correspondiente. Sello y firma, Director De Justicia Municipal - Sello y firma, Secretaria Municipal.

Es conforme a su original

Extendida en el municipio de Santa Lucía, Departamento de Intibucá, a los 30 días del mes de marzo del 2022.

Figura del Fierro al reverso



Alejandro Ramos Mejía
Director de Justicia Municipal



Eidy Odelli Lemus Del
Secretaria Municipal